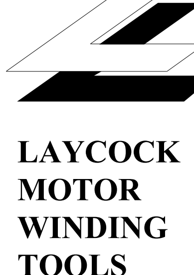
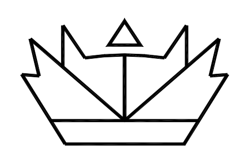




LAYCOCK SYSTEMS, INC.

1601 N 43rd Street
Tampa, FL 33605-5937

LAYCOCK	**Phone: 813-248-3555, Fax: 813-242-0514**	**CROWN**
MOTOR	**E-Mail: laysys@verizon.net**	**MOTOR**
WINDING	**Website: www.laycocksystems.com**	**REPAIR**
TOOLS		**TOOLS**

INSTRUCCIONES PARA EL USO DEL CABEZAL EMBOBINADOR UNIVERSAL MODELO CROWN 2101

OBJETIVO

Los cabezales embobinadores Crown están diseñados para simplificar la realización de muchos tipos y tamaños de bobinas de campo, incluidas las usada en armaduras, transformadores y motores. Las bobinas se pueden hacer en forma de diamante, redondas, rectangulares, cuadradas o núcleos, enrolladas rápidamente - no se requiere de soldadura.

ENSAMBLAJE

Los cabezales embobinadores Crown vienen en tres (3) partes, que son: un brazo largo principal o base, y dos brazos transversales. Cada uno de ellos está completamente ensamblado con clavijas de bloqueo, mangas y arandelas de espaciamiento. También se incluyen retenedores de pared lateral y arandelas de espaciamiento extras.
Para facilitar la manipulación en el montaje, deslice la manga en la que las arandelas están montadas, fuera de los pines. Asegure los brazos transversales en ángulo recto al miembro principal colocando uno a cada lado del centro. La escala ubicada en cada brazo debe estar en la cara exterior.
Para el ensamblaje, monte la unidad en el disco de agarre de una máquina embobinadora Crown o en cualquier torno. La unidad debe ser fijada de manera que no haya ningún juego o tambaleo de la misma.

Deslice las mangas con las arandelas espaciadoras (o retenodores de pared lateral si es necesario) hacia los pines. Nueve (9) arandelas espaciadoras extras están amuebladas para su uso enla realización de bobbinas en forma de diamantes o bobinas Mush. Los ocho (8) retenedores de pared lateral son para el embobinado de campos o o la realización de bobinas para transformadores. Las arandelas espaciodoras y retenedores de pared lateral bloqueados en el lugar por tornillos de ajuste.
PRECAUCIÓN: En caso de que una bobina esté hecha de alambre extra pesado pesado o con un valor inusual de tensión, refurze los extremos de las clavijas con bloques de madera para evitar que la deformación de estos.

OPERACION

BOBINAS EN FORMA DE DIAMANTES Y BOBINAS MUSH :

Estas bobinas son enviadas con un juego de arandelas espaciadoras de 3/4”(1.91cm) de centro. En la mayoría de los casos no es necesario cambiar dicha arandelas.
Las bobinas en forma de diamante que pueden ser realizadas usando esos cabezales embobinadores deben cumplir con las siguientes dimensiones.

Longitud total máxima	16-1/2" (41.91cm)
Longitud total mínima	6-1/2" (16.51cm)
Ancho máximo de la extensión	13" (33.02cm)
Ancho mínimo de la extensión	3-1/8" (7.94cm)
Longitud máxima de la laminación	12-7/8" (32.70cm)
Longitud mínima de la laminación	2-7/8" (7.30cm)

JUEGO DE PINES PARA BOBINAS

1. Para la longitud total apropiada.
2. Para una longitud de la laminación apropiada.
3. Para un ancho de la extensión apropiado.

Asegure el rodillo de 3/4” en una longitud suficiente y móntelo horizontalmente a 15” del centro del cabezal y 5” sobre la linea central.
Monte las nueve arandelas espaciadoras extras en este rodillo y separe estas la misma distancia que los cabezales. Debido a la variación de las condiciones en que son realizadas las bobinas, el rodillo de 3/4” a usar no es provisto.

NO TRATE DE HACER BOBINAS EN FORMA DE DIAMANTES SIN ESTA GUÍA:

Impide cruzar los cables y la aparación de capas desiguales
Asegure el cable a una de los brazos de la unidad. Arranque la máquina y cominece el embobinado.
Cuando una bobina esté completa, NO corte el cable para iniciar la segunda bobina.
Asegúrese que el cable tenga una longitud suficiente para permitir que las bobinas sean colocadas fácilmente en el estator cuando se haya terminado. Esto elimina la necesidad de soldar los hilos de una bobina a otra, y asegura una conexión perfecta

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Cuando no esté en uso, almacene la unidad dentro de una bolsa de plástico.

GARANTÍA

Crown motor company le garantiza al propietario original sobre defectos en materiales y mano de obra durante noventa (90) días a partir de la fecha de la compra. Cualquier parte que se encuentre defectuosa (salvo por la sobrecarga, mal uso, negligencia, incendio, accidente, manipulación no autorizada por el servicio, u otra causa más allá del control del fabricante), será reemplazado o reparado de forma gratuita.

MODELO CROWN 2101

Modelo #	Descripción	Cantidad	Precio actual
2101	Cabezal embobinador "Universal"	1	Contacte a la fábrica
N/A	Manejo y emvío	1	

LISTADO DEL PARTES
MODELO CROWN 2101

Art#	P/N	Descripción	Cantidad reqd	Ensam.#	Precio actual
1	C808053	Ensamblaje del brazo largo.	2	1	Contacte a la fábrica
2	C808054	Tuerca cuadrada 5/8"x11"	6		
3	C808037	Tornillo retenedor, 10-24x3/16"	8		
4	C808055	Retenedor de pared lateral	8		
5	C808056	Indicador del brazo cruzado	3		
6	C808042	Tornillo guia #2x3/16"	22		
7	C808057	Espaciador de aluminio	54		
8	C808058	Tornillo, 10-24x3/8"	54		
9	C808059	Manga Spool assy., 8"	6		
10	C808060	Spool assy., complete	6		
11	C808049	Base	1		
12	C808050	Escala de la base	1		
13	C808061	Placa presilla	6		
14	C808062	Tornillo, ½"-13x2"	2		
15	C808063	Arandela plana 1/2"	2		
16	C808124	Tuerca Hex , ½"-13, special	2		
17	C808065	Ensamblaje del Stud corto	4		
18	C808051	Cross Slide	2		
19	C808052	Cross Slide Scale	1		

ESPECIFICACIONES PARA EL CABEZAL EMBOBINADOR "UNIVERSAL"
MODELO CROWN 2101

Construcción:

Base y cross slides de hierro fundido, con montantes de acero y espaciadores de aluminio.
Protección anticorrosiva.

Objetivo:

Realizar bobinas en forma de diamantes y bobinas Mush
Embobinas grupos de 8 bobinas
Realizar bobinas para armaduras, estatores y transformadores.

Accessorios:

Todos los provistos (Vea arriba).

Anexos

Instrucciones de operación y lista de partes para la reparación o sustitución de piezas.